

## รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

### แชนด์ลิฟต์ไฟฟ้า (Electric Pallet Truck) จำนวน 3 คัน

#### 1. ความเป็นมา

ในกระบวนการปฏิบัติงานในส่วนผลิตไฟฟ้ามีความจำเป็นต้องเคลื่อนย้ายแผ่นพิมพ์และงานระหว่างผลิตในห้องพิมพ์ ห้องตัดและห้องบรรจุ ซึ่งมีน้ำหนักมากและต้องใช้หลายคนช่วยเข็นซึ่งส่วนใหญ่พนักงานมีอายุมากแล้วทำให้เสียแรงงานและเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ จึงจำเป็นต้องใช้แชนด์ลิฟต์ไฟฟ้าเป็นเครื่องผ่อนแรงในการขนย้ายเพื่อเพิ่มความปลอดภัยและลดเวลาการทำงาน

#### 2. วัตถุประสงค์

- 2.1 เพิ่มความปลอดภัยในการเคลื่อนย้าย
- 2.2 ลดระยะเวลาในการปฏิบัติงาน

#### 3. คุณสมบัติผู้เสนอราคา

- 3.1 ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุที่สอบราคาชื่อดังกล่าว
- 3.2 ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการ และได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว หรือไม่เป็นผู้ได้รับผลของการสั่งให้นิติบุคคลหรือบุคคลอื่นเป็นผู้ทำงานตามระเบียบของทางราชการ
- 3.3 ผู้เสนอราคาต้องไม่มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่โรงงานไฟ กทม สรรพสามิต ณ วันประกาศสอบราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม
- 3.4 ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เข้าเสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น
- 3.5 บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ
- 3.6 บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานภาครัฐซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement : e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ
- 3.7 ผู้เสนอราคาต้องมีเอกสารรับรองการเป็นตัวแทนจำหน่ายแชนด์ลิฟต์ไฟฟ้า ยี่ห้อและรุ่นที่เสนอ
- 3.8 ผู้เสนอราคาต้องมีหน่วยบริการและบุคลากรในการให้บริการหลังการขาย การซ่อมบำรุง บำรุงรักษา ในประเทศไทยและสามารถให้บริการตรวจสอบได้ทันที



*(Handwritten signatures)*

อ.พรเทพ

#### 4. คุณสมบัติทางเทคนิค

- 4.1 เป็นแฮนด์ลิฟต์ไฟฟ้าแบบเดินตาม
- 4.2 Load capacity: 2000 Kg. at load center 600 mm.
- 4.3 Fork height (Lowered): 85-90 mm.
- 4.4 Maximum lift height: 115 – 120 mm.
- 4.5 ขนาดงาน: 685 x 1220 มิลลิเมตร เหมาะสำหรับสอต Pallet มาตรฐาน
- 4.6 Travel speed; laden/unladen: 5/5.1 Km/h.
- 4.7 ออกแบบมาเพื่อใช้ในงานหนัก ทนทาน และแข็งแรง เหมาะสำหรับใช้จัดการสินค้าในคลัง
- 4.8 โครงสร้างผลิตจากเหล็กคุณภาพสูง และผ่านกระบวนการพ่นสี
- 4.9 ควบคุมการเคลื่อนไหวด้วยระบบไฟฟ้า ใช้งานง่าย มีความคล่องตัว
- 4.10 มีอุปกรณ์ช่วยประคองล้อ (Steel guide wheel) ช่วยให้เคลื่อนย้ายพาเลทเป็นไปอย่างราบรื่น
- 4.11 ระบบแบตเตอรี่ไฟฟ้า DC 24 Volt กระแสไฟฟ้าไม่น้อยกว่า 200 Ah หรือระบบชาร์จไฟฟ้าในตัว
- 4.12 ล้อขับเคลื่อน ขนาด Dia.250x80 มิลลิเมตร ล้อหลังเป็นล้อคู่ ขนาด Dia.80x70 มิลลิเมตร วัสดุล้อสามารถลากได้ทุกสภาพพื้นผิว ทั้งทางเรียบและทางขรุขระ เหมาะสำหรับงานอุตสาหกรรมหนักที่ต้องการการรับน้ำหนัก อีกทั้งยังมีความยืดหยุ่นและรักษาสภาพพื้นผิวได้ดี
- 4.13 มีระบบแสดงสถานการณ์ใช้งานของแบตเตอรี่ Battery Indicator and Hour Meter
- 4.14 มีสวิตช์เปิด-ปิดการทำงาน
- 4.15 ช่องบรรจุแบตเตอรี่ต้องออกแบบให้สามารถถอดเปลี่ยนได้ง่าย

#### 5. ก่ารับประกันการใช้งาน

5.1 รับประกันการใช้งาน การชำรุดเสียหายจากการใช้งานตามสภาพปกติของโครงสร้าง ชิ้นส่วนประกอบและอุปกรณ์เป็นระยะเวลา 1 ปี นับถัดจากวันที่ผู้ซื้อรับมอบและคณะกรรมการตรวจรับเรียบร้อยแล้ว

5.2 รับประกันอายุการใช้งานของแบตเตอรี่เป็นระยะเวลา 6 เดือน นับถัดจากวันที่ผู้ซื้อรับมอบและคณะกรรมการตรวจรับเรียบร้อยแล้ว



Q

Signature

Signature

๒๕๖๓

6. การฝึกสอน

ฝึกสอนการทำงานของแชนด์ลิตไฟฟ้าให้กับเจ้าหน้าที่ของโรงงานไฟ จำนวน 3 คน

7. เครื่องมือ เครื่องใช้ และเอกสาร

เอกสารคู่มือการใช้งาน การบำรุงรักษา เป็นภาษาไทย จำนวน 3 ชุด

8. ระยะเวลาส่งมอบ

ส่งมอบภายใน 90 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย

9. การตรวจรับ

ตรวจรับมอบตามวิธีการที่คณะกรรมการกำหนด



Ⓟ    Ⓟ    Ⓟ    Ⓟ

Disana :